

INDUSTRIE SERIES



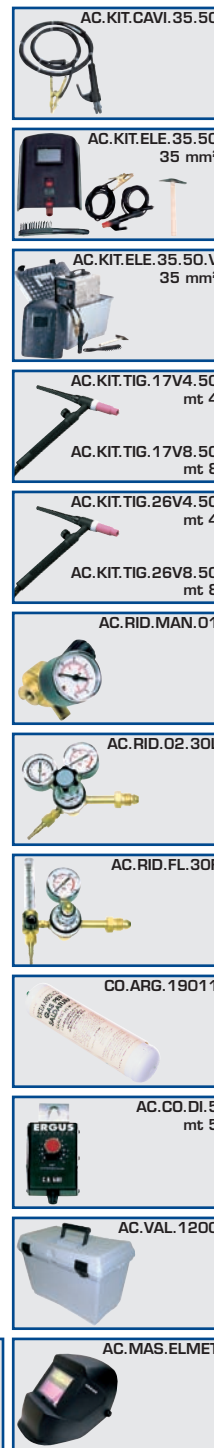
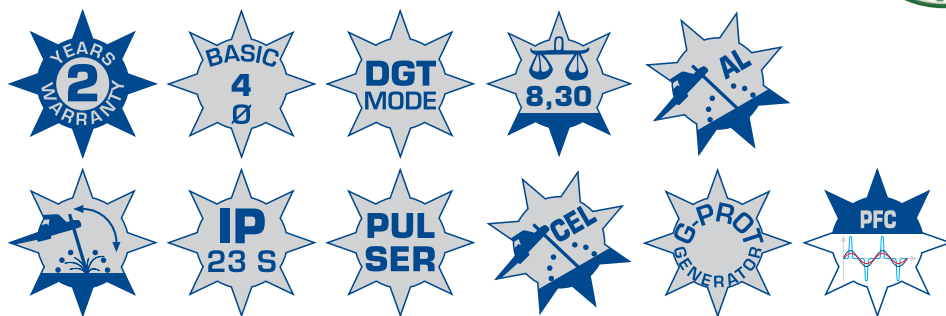
TECH-CELL 200 CDi G-PROT



PFD115.200.T-E.01.00



CE



MMA TECH-CELL

PROCESSI / DUTY

| | |
|---|-------------|
| Ciclo di lavoro TIG DC • TIG DC duty cycle | 200 A – 35% |
| Corrente al 100 % • TIG DC output at 100% duty cycle | 135 A |
| Ciclo di lavoro elettrodo • Electrode duty cycle | 170 A – 40% |
| Corrente al 100 % • Electrode output at 100% duty cycle | 125 A |

INVERTER

| | |
|--|-------------------------|
| *Tensione di alimentazione • Mains voltage | 90 – 270V* |
| Frequenza • Frequency | 50/60Hz |
| Tensione a vuoto • OCV | 100 V |
| Potenza nominale elettrodo 100% • Electrode Nominal Power 100% | 3,6 KW |
| Potenza nominale TIG DC 100% • TIG DC Nominal Power 100% | 2,4 KW |
| Tensione d'arco elettrodo • Electrode arc voltage | 20,2 – 26,8 V |
| Tensione d'arco TIG • TIG arc voltage | 10,2 – 18 V |
| Corrente max • Max current | 23 A |
| Fusibile di protezione • Protective Fuses | time lag 16 A ritardato |
| Fattore di potenza • Power factor | 0,99 |
| Grado di protezione • Degree of protection | IP 23 S |
| Classe d'isolamento • Insulation Class | F |
| Temperatura ambiente • Working temperature | -10°C+40°C |
| Dimensioni (mm) • Size (mm) | 285x180x220 |
| Peso (Kg) • Weight (Kg) | 8,30 |

FUNZIONI / FEATURES

| | |
|---|-----------------------------|
| Campo di regolazione elettrodo • Electrode output range | 5 – 170 A |
| Campo di regolazione TIG DC • TIG DC output range | 5 – 200 A |
| Hot start • Hot start | Automatic |
| Arc force • Arc force | Automatic |
| Anti incollaggio • Antisticking | Automatic |
| Funzione cellulosico • Cellulosic function | selezionabile/on-off option |
| Tipo innesco TIG DC • Type of arc ignition | LIFT ARC |
| Pulser • Pulser | SI/YES |
| Frequenza pulser • Pulser frequency | 3 OR 175 Hz |
| Ciclo attivo pulser • Pulser duty cycle | 50% |

*Tutti i dati tecnici sono riferiti ad una tensione di alimentazione di 230Vac
All the technical data here reported relate to input voltage 230Vac